

CARTER XEP 150, 220, 320, 460, 680



Высокоэффективные масла для закрытых редукторов.

ПРИМЕНЕНИЕ

Высоконагруженные
закрытые
редукторы

- **CARTER XEP** - высокоэффективные масла нового поколения для высоконагруженных редукторов. При разработке этих продуктов были приняты во внимание самые строгие требования и спецификации производителей оборудования, особенно касающиеся защиты от микропиттинга и антикоррозионные свойства.

СПЕЦИФИКАЦИИ

Международные
спецификации

Спецификации
производителей
оборудования

- DIN 51517 Part 3, CLP group
- ISO 12925 CKD category
- AGMA 9005 - D94
- US STEEL 224
- DAVID BROWN
- FLENDER

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Прекрасная стойкость к выдавливанию, отличная защита высоконагруженных шестерен от микропиттинга.
- Отличные антикоррозионные свойства, защищающие детали редукторов, работающих в неблагоприятных условиях (загрязнение морской водой или кислыми водами).
- Очень высокая термостабильность, обеспечивающая более долгий срок службы по сравнению с обычными маслами.
- Улучшенные противопенные свойства. Хорошие деэмульгирующие характеристики.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

TOTAL CARTER XEP	Стандарт	Ед. измерения	150	220	320	460	680
Плотность при 15°C		кг/м ³	889	893	898	904	920
Вязкость при 40°C	ASTM	мм ² /с	150	220	320	460	680
Вязкость при 100°C	ASTM	мм ² /с	14,6	18,8	24	30,4	35,8
Индекс вязкости	ASTM	-	96	95	95	95	85
Температура вспышки	ASTM D92	°C	320	320	320	320	320
Температура застывания	ASTM D97	°C	-27	-24	-18	-12	-9

TOTAL LUBRIFIANTS
562 Avenue du Parc de l'ILE
92000 Nanterre

CARTER XEP 150, 220, 320, 460, 680

Обновление: 09/07

Sticker reference:

